ATM

Anlagentechnik und Maschinenbau AG



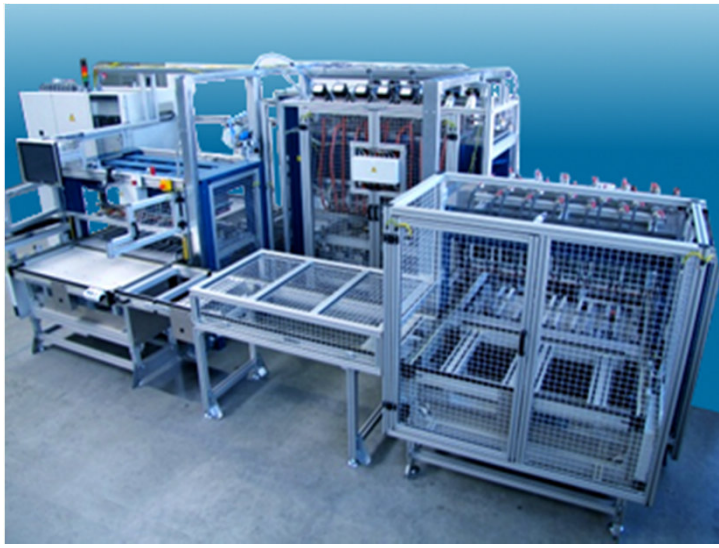
ATM Anlagentechnik und Maschinenbau AG
Breitenloher Weg 9, 91166 Georgensgmünd
Tel. +49-(0)9172-986 Fax. +49-(0)9172-7700
mail: info@atm.ag www.atm.ag

Wir über uns

ATM Anlagentechnik und Maschinenbau AG - seit 1989 kompetenter Partner in der Automatisierung und im Prüfanlagenbau.

Standort: 91166 Georgensgmünd
Mitarbeiter: 40





- Entwicklung und Konstruktion
- Zerspanung / CNC
- Bearbeitung
- Bauteilefertigung
- Metallbau
- Montage und Inbetriebnahme
- Steuerungstechnik
- Steuerungsprogrammierung
- Elektrowerkstatt / Schaltschrankbau
- Inbetriebnahme
- Verwaltung + Vertrieb

Zertifizierungen:
Die ATM Anlagentechnik und Maschinenbau AG ist zertifiziert nach

DIN ISO 9001:2008

ATM Anlagentechnik und Maschinenbau AG
Breitenloher Weg 9, 91166 Georgensgmünd
Tel. +49-(0)9172-986 Fax. +49-(0)9172-7700
mail: info@atm.ag www.atm.ag

Referenzen

ATM arbeitet für namhafte Industriebetriebe aus der

- Automobilindustrie
- Konsumgüterindustrie
- Umwelttechnik und
- Medizintechnik



Großprojekte ab 2008 mit Auftragswert

2008 Montagelinien für Kfz-Sitze mit Variantenerkennung, Teilezufuhr und EOL-Prüfstation	(1,6 mio)
2009 zwei Fertigungsstraßen für AIRBAG-Komponenten	(1,2 mio)
2010 Montagelinien NFZ	(1,7 mio)
2010 Prüfanlage Leistungshalbleiter	(0,7 mio)
2012 Serienprüfstand und Teststation Stapeltest	(0,5 mio)
2012 Umformlinie mit Roboterverkettung	(1,2 mio)
2014 Modulprüfanlage	(0,7 mio)
2015 Umlauf/Prüfsystem mit Vormontage / Bereich Haustechnik	(0,3 mio)
2015 Montage- und Prüfanlage KfZ-Heckspoilerverstellung	(0,8 mio)

ATM Anlagentechnik und Maschinenbau AG
Breitenloher Weg 9, 91166 Georgensgmünd
Tel. +49-(0)9172-986 Fax. +49-(0)9172-7700
mail: info@atm.ag www.atm.ag

Automatisierungstechnik

Automatisierte Prozesse sollen effektiv und mit hoher Qualität stattfinden.

Die Eigenschaften des Produkts und die geplanten Arbeitsschritte werden gemeinsam mit dem Kunden im Vorfeld sorgfältig geplant.

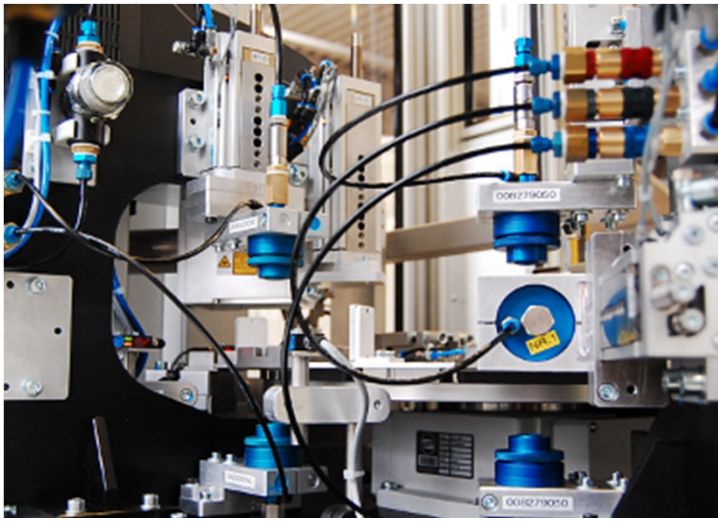
Allen Projekten geht eine sorgfältige Auswahl der besten Methode voraus.
Bei klaren verfahrenstechnischen Vorgaben ist die kostengünstigste Konzeption zu ermitteln.

Oft sind automatisierte Maschinen zur Montage von Baugruppen im Einsatz.

Bei **halbautomatischen Systemen** ist meistens ein nahezu dauernd erforderlicher Bediener der Anlage eingeplant.
Dieser übernimmt die Bestückung und oft auch die Entnahme der fertigen Produkte.

Vollautomatisierte Anlagen sind kostenintensiver und werden automatisch mit Bauteilen bestückt. Häufig ist die erforderliche Qualitätssicherung mit Teilesortierung integriert.





ATM Anlagentechnik und Maschinenbau AG
Breitenloher Weg 9, 91166 Georgensgmünd
Tel. +49-(0)9172-986 Fax. +49-(0)9172-7700
mail: info@atm.ag www.atm.ag

Montage von Autositzen

Fertigungslinie und Werkstückträger von ATM

Vorteile:

- Modulares System mit Standard-Einheiten
- Materialzufuhr ist bereits integriert
- beliebig erweiterbar
- Optimale Zugänglichkeit:
    - Produkt drehbar in mehreren Achsen
    - Höheneinstellung je Arbeitsplatz
- Zwischenhandling des Produkts ist minimiert
- Prozessabsicherung während der gesamten Strecke
- arbeiten im Continuous Move möglich



ATM Anlagentechnik und Maschinenbau AG
Breitenloher Weg 9, 91166 Georgensgmünd
Tel. +49-(0)9172-986 Fax. +49-(0)9172-7700
mail: info@atm.ag www.atm.ag

Montage von Autositzen

Fertigungslinie und Werkstückträger von ATM

Durch die Zwischenmodule können die Montagelinien beliebig verlängert werden.



Standardausführung :

im Zwischenmodul sind Führungsschienen für die Kettenantriebe enthalten.

Sonderausführung :

zusätzliche Antriebe für Vor- und Rücklauf sind integriert.

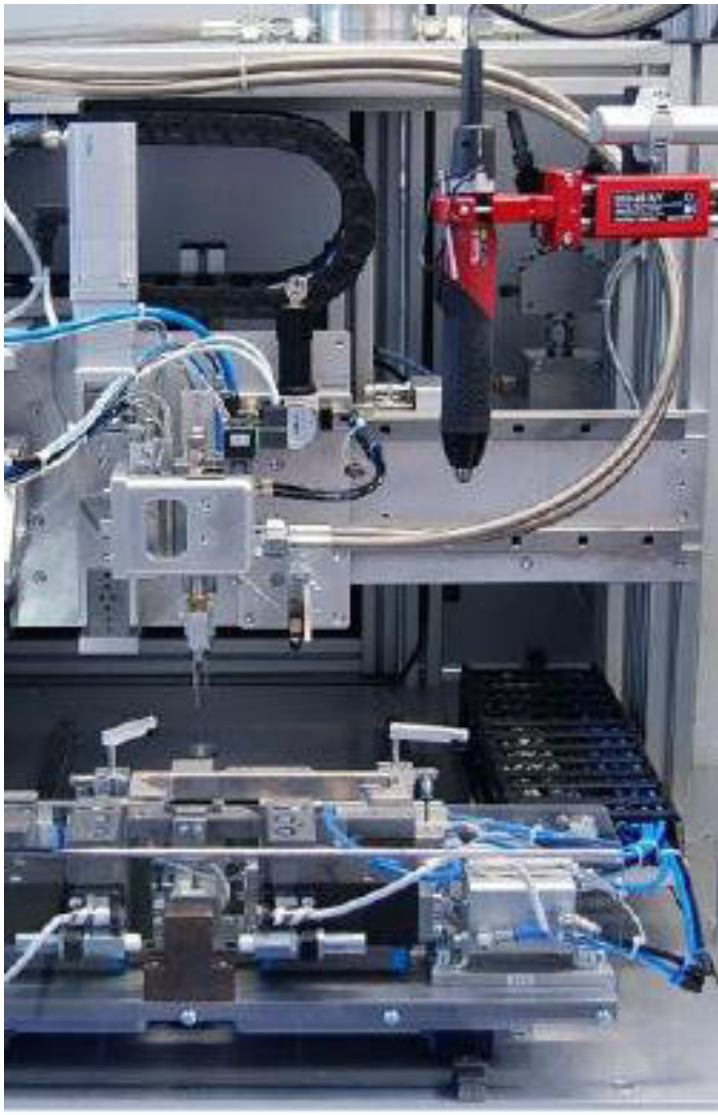
ATM Anlagentechnik und Maschinenbau AG
Breitenloher Weg 9, 91166 Georgensgmünd
Tel. +49-(0)9172-986 Fax. +49-(0)9172-7700
mail: info@atm.ag www.atm.ag

Handmontage

Montage- und Prüfvorrichtung für ein Regelventil

Kleinteilmontage mit vorausgehender Funktionsprüfung der Komponenten

- Messdatenerfassung und Messdatenarchivierung für jedes Einzelteil
- eindeutige Identifizierung der Bauteile durch Labeln
- übersichtlicher und ergonomischer Aufbau des Arbeitsplatzes
- Schrauberintegration
- ergonomischer Arbeitsplatzaufbau
- übersichtliche Anordnung der Werkzeuge und Bedienelemente



rechts:
Moderner Handmontageplatz
Integrierte Bildverarbeitung zur Prüfung auf Lagerichtigkeit der Bauteile

ATM Anlagentechnik und Maschinenbau AG
Breitenloher Weg 9, 91166 Georgensgmünd
Tel. +49-(0)9172-986 Fax. +49-(0)9172-7700
mail: info@atm.ag www.atm.ag

Prüfsysteme

Produktion mit Prozessabsicherung

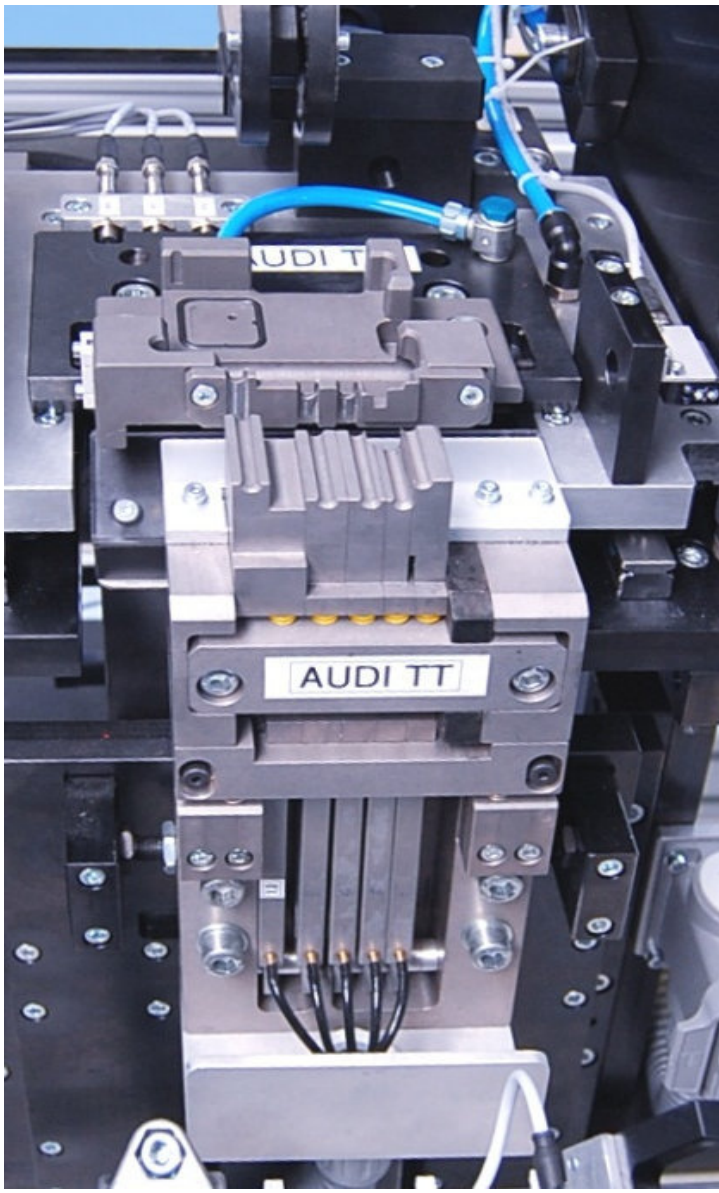
Ihre Produkte verlassen Ihr Haus mit höchster Qualität.

Wir von ATM können Sie bei der Weiterentwicklung Ihrer hohen Qualitätsstandards unterstützen:

- Beratung
- Planung
- Konstruktion
- Fertigung Ihrer Prüftechnik

Diese Vorteile gibt es:

- bei der Planung von Montageautomation können Prüfelemente in die Automationslinie integriert werden
- Ihre Anforderungen werden technisch umgesetzt für höchste Prüfqualität, die nachvollziehbar dokumentiert wird
- die Anlagen werden automatisiert und in Ihr bestehendes Produktionssystem integriert
  - mit Hardware- und Software-schnittstellen, die passen



ATM Anlagentechnik und Maschinenbau AG
Breitenloher Weg 9, 91166 Georgensgmünd
Tel. +49-(0)9172-986 Fax. +49-(0)9172-7700
mail: info@atm.ag www.atm.ag

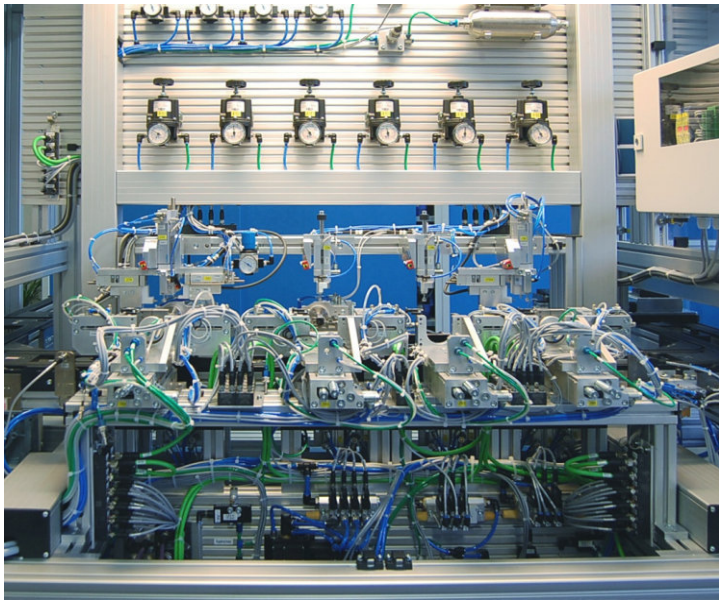
Prüfsysteme

Dienstleistungen von ATM

- Erarbeitung von Prüfkonzepten
- neue Technologien und / oder Standardtestsysteme
- Anlagenplanung, -konstruktion und Beratung
- Montage und Inbetriebnahme
- Anlaufbetreuung und Mitarbeiterschulung
- Servicedienstleistungen und Wartung

Die Prüfelemente bezieht ATM von namhaften Herstellern.
Die Steuerungstechnik und Visualisierung entsteht im eigenen Hause.





ATM Anlagentechnik und Maschinenbau AG
Breitenloher Weg 9, 91166 Georgensgmünd
Tel. +49-(0)9172-986 Fax. +49-(0)9172-7700
mail: info@atm.ag www.atm.ag

Prüfsysteme

Dienstleistungen von ATM

Arbeitsschwerpunkte sind

- Funktionstests mechanisch Erfassung verschiedener physikalischer Größen wie Druck, Kraft, Spannung
- Funktionstests elektronisch z.B. Tests an Elektromotoren: Moment / Drehzahl / Stromaufnahme
- Prüftechnik hybrider Systeme (mechanisch-elektronisch)
- Selektion von „Nicht-in-Ordnung“ und „in Ordnung“- Teilen und deren Kennzeichnung
- Visualisierung des Prüfprozesses: Rezeptorverwaltung, Abspeicherung der Messdaten im ASCII Transferformat





ATM Anlagentechnik und Maschinenbau AG
Breitenloher Weg 9, 91166 Georgensgmünd
Tel. +49-(0)9172-986 Fax. +49-(0)9172-7700
mail: info@atm.ag www.atm.ag

Prüfadapter

Feinwerktechnik

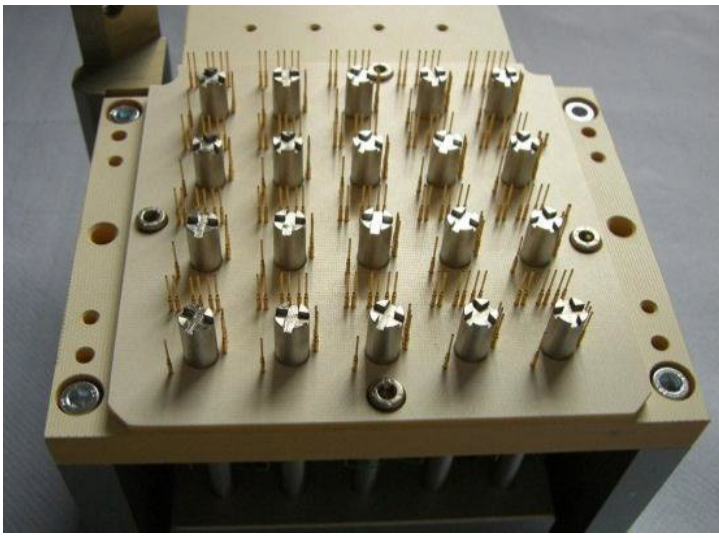
Die Prüftechnik von
Hybrid-Schaltungen ist ein
Arbeitsschwerpunkt von ATM.

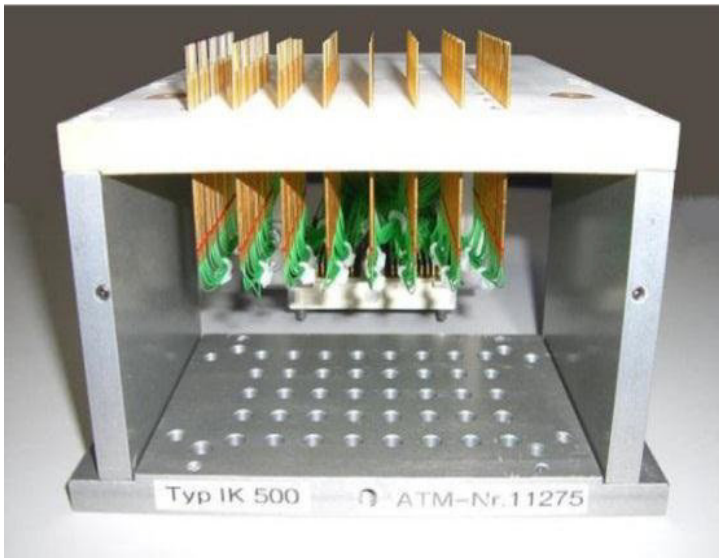
Gebaut werden Prüfadapter für Einzel- und Mehrfach-Nutzen.

Die Substrate werden in der Prüfeinheit ausgerichtet und verschiedene Prüfungen nach Kundenvorgabe durchgeführt.

Elektrische Kontaktiereinheiten sind feinmechanische Spezialvorrichtungen mit mehreren hundert gefederten Kontaktstiften.

Unsere Spezialisten haben besondere Herstellungsverfahren für diese filigranen Kontaktiermodule entwickelt.





ATM Anlagentechnik und Maschinenbau AG
Breitenloher Weg 9, 91166 Georgensgmünd
Tel. +49-(0)9172-986 Fax. +49-(0)9172-7700
mail: info@atm.ag www.atm.ag

Klimakammern

Simulation von 0°C und 70°C



KfZ-Sensoren werden auf der Prüfstraße mit Klimakammern geprüft. Sieben Werkstückträger mit Sensoren werden gleichzeitig in die 4 Meter lange Temperier- und Prüfzone gefahren. Der Kältetunnel kühlt die Prüflinge in fünf Minuten auf 0°C herunter. Durch die Austrittsschleuse geht es anschließend zur Aufheizstrecke. Quarzstrahler erhitzen die Prüflinge von oben, Heizplatten fahren pneumatisch an die Werkstückträger und heizen diese von unten auf.



Bei 0°C und 70°C werden die Sensoren kontaktiert und auf Funktion geprüft.
Haben die Bauteile die Tests bestanden, so werden sie in der Abkühlstrecke mit Ventilatoren und wassergekühlten Adaptern auf 30°C heruntergekühlt.
Ein Lasermarkierer mit Hub-Dreheinheit markiert alle KfZ-Sensoren dauerhaft.
Ein Scara-Roboter entnimmt die Sensoren.

ATM Prüfanlagen testen Bauteile bei Temperaturen bis zu 140°C – mit Prüftechnik, die noch über die Möglichkeiten der Klimakammern hinausgeht.

ATM Anlagentechnik und Maschinenbau AG
Breitenloher Weg 9, 91166 Georgensgmünd
Tel. +49-(0)9172-986 Fax. +49-(0)9172-7700
mail: info@atm.ag www.atm.ag

Dichtheitsprüfung

Mobile Dichtheitsprüfanlage für Großbehälter



Serienprüfung von großvolumigen Produkten (100 bis 500 l)

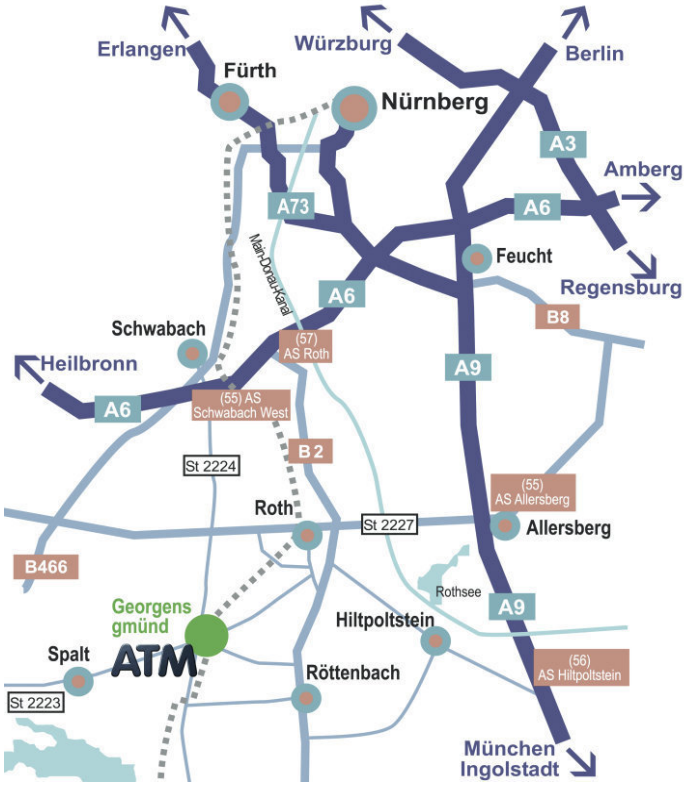
- Testlauf mit Vorevakuierung der großen Kunststoffbehälter
- allseitige Abdichtung des Prüflings mit einem schweren Deckel und passgenauen Stutzen
- Messtechnik incl. elektronischem Proportionaldruckregelventil, piezoresistivem Druckmeßumformer und Massflow-Transmitter zur Erfassung aller Druckschwankungen im Testlauf.
- Darstellung des Prüfdruckverlaufs auf dem Farbdisplays des integrierten Computers

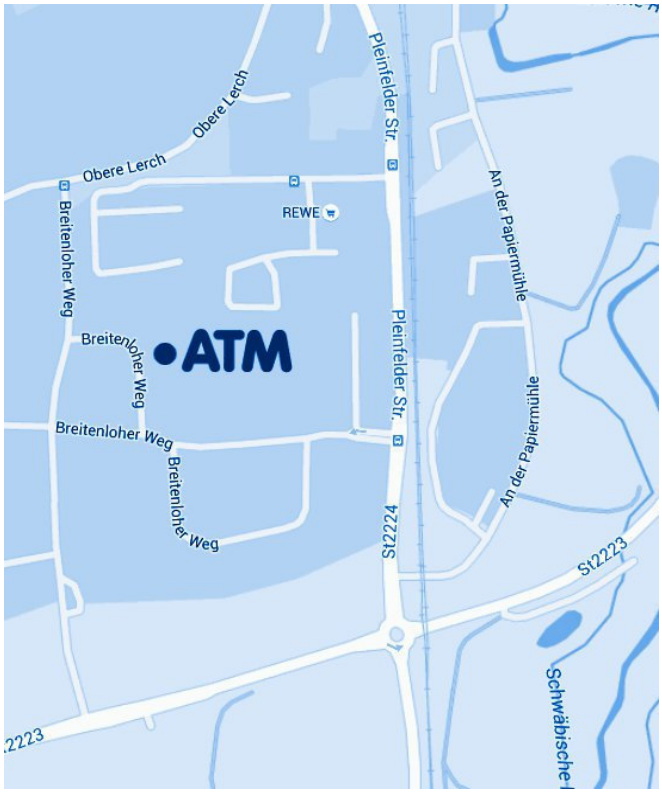
Neben großen 500 Liter Behältern können weitere Produktvarianten getestet werden.

Die Daten der letzten 100 Messungen werden gespeichert und können über Memorystick oder über die integrierten Schnittstellen für SPS – PC - USB an den PC der Qualitätssicherung oder auf dem Drucker ausgegeben werden.

ATM Anlagentechnik und Maschinenbau AG
Breitenloher Weg 9, 91166 Georgensgmünd
Tel. +49-(0)9172-986 Fax. +49-(0)9172-7700
mail: info@atm.ag www.atm.ag

Anfahrt







ATM
Anlagentechnik und Maschinenbau AG
Breitenloher Weg 9
91166 Georgensgmünd

Tel. +49-(0)9172-986
Fax. +49-(0)9172-7700

info@atm.ag **www.atm.ag**

ATM Anlagentechnik und Maschinenbau AG
Breitenloher Weg 9, 91166 Georgensgmünd
Tel. +49-(0)9172-986 Fax. +49-(0)9172-7700
mail: info@atm.ag www.atm.ag